

“Firedefence 1.000 Its”.

Equipo móvil para pick up de camionetas para acción inmediata contra el fuego.

Nuevo producto.

Versión 01 2023.



CONDUCTA RESPONSABLE®
NUESTRO COMPROMISO
CON LA SUSTENTABILIDAD



Características Técnicas.

Este equipo fue diseñado en Australia por la empresa TTI para poder tener en forma rápida y efectiva un control preventivo o de acción inmediata contra el fuego, que al ser transportable para pick up de camionetas permite recorrer los predios y bosques en forma segura y efectiva.

Equipamiento.

1. Motor autónomo de 1½ pulgadas, con un impulsor Davey para bomba de fuego.
2. Carrete de manguera de 36 mts con pitón.
3. Sistema de llenado de fondo.
4. Sistema rompeolas instalado para evitar desestabilizar la camioneta cuando está en movimiento.
5. Tanque de polietileno estabilizado con protección para rayos UV, larga vida útil, con garantía de 03 años.
6. Diseño de perfil bajo para seguridad, estabilidad y facilidad de operación.
7. Sistema de desconexión Liquid Locker instalado para eliminar la sobretensión.
8. Bomba Davey Single Impeller (capacidad de flujo hasta 500 l / min).

Planta Malloco. Lote 2D, Caletera Poniente km 28,5 Autopista del Sol – Malloco Peñaflor. Santiago. Fonos 228190103, 228190173. Cel. 9-951593046. Email petroline@petroline.cl

Área de Proyectos. Avenida Kennedy 7440, Oficina 307 Vitacura, Santiago. Fono 222451051. Cel.9 87286185. Email proyectos@petroline.cl. www.petroline.cl

PETROLINE Estanques estacionarios, Estanques Móviles, Surtidores para petróleo en 220V y 12V. Cuenta litros mecánicos y digitales. Accesorios y Componentes para Combustibles Certificados por la SEC. Estanques, equipos y accesorios para ADBLue, Lubricantes, Aceites Usados o Residuales. Estanques y accesorios para ADBLue. Equipos móviles defensa de incendios.

9. Kit de succión de llenado rápido de 6m para llenado de canales, represas, tanques de agua de lluvia, etc.
10. Piping fácil e inteligente con accesorios de camlock permite un cambio rápido de mangueras al llenar.
11. Dimensiones (mm): 1700 x 1000 x 1320.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.			
Capacidad (borde lleno).	1.000 lts.	Material del tanque:	Polietileno
Capacidad en Galones estadounidenses.	264 Galones.	Diámetro de la tapa del tanque (mm / in):	455 / 17.9
Longitud del tanque.	1.700 mm.	Clasificación de la bomba (L / min):	500 lts/min.
Ancho del tanque.	1.000 mm.	Presión de la bomba (psi):	107 PSI
Altura del tanque.	1.320 mm.	Garantía del tanque	03 años.
Peso del tanque.		Garantía del motor.	01 año por fallas de fabricación.



Petroline S.A. Por un planeta más limpio, ganador del premio ASQUIM A.G. año 2021 por su “Contribución al Medio Ambiente” con estanques transportables y estacionarios de superficie para combustibles, lubricantes y adblue.

Planta Malloco. Lote 2D, Caletera Poniente km 28,5 Autopista del Sol – Malloco Peñaflo. Santiago. Fonos 228190103, 228190173. Cel. 9-951593046. Email petroline@petroline.cl

Área de Proyectos. Avenida Kennedy 7440, Oficina 307 Vitacura, Santiago. Fono 222451051. Cel.9 87286185. Email proyectos@petroline.cl. www.petroline.cl