

Carrytank CTK400 diesel + 50 adblue.

Estanque transportable para pick up de camionetas.
Almacenamiento y suministro de petróleo diesel con Resolución SEC.
Certificación IMDG A-N° 1709074.- para el “Transporte Marítimo”.



CONDUCTA RESPONSABLE®
NUESTRO COMPROMISO
CON LA SUSTENTABILIDAD



PEI™
The leading authority for fuel
and fluid handling equipment.

“Nuevo Producto “.

Contenedores de polietileno específicos para transporte de petróleo diesel en camionetas pick-up certificado por la SEC.

Descripción.

Tanques móviles en polietileno para el transporte de gasoil y adblue conforme a la norma 1.1.3.1.c de ADR. Fabricado en polietileno lineal con moldeo rotacional, con tapa reforzada para cerrar con candado, completo con tapón de llenado en aluminio para la sección gasoil, válvula de seguridad, grupo de succión y suministro, entradas para la elevación con montacargas a plena carga, asas para elevación en vacío y alojamientos para la colocación de correas de fijación en la base de apoyo. Todos los insertos compatibles con el diesel y adblue.

Equipamiento estándar.

- Bomba marca Piusi modelo BP3000 12V. 50 lts/min Diesel.
- Cuenta litros digital modelo K24 diesel.
- Kit de 04 mts de manguera antiestática diesel
- Pistola corte automático con destorcedor incorporado diesel.
- Capacidad nominal sección gasoil 400 litros, adblue 50 lts.

- Bomba 12V adblue sumergida con kit manguera y pistola.
- Dimensiones: 1200 x 800 x H 830 mm.
- Peso en vacío: 45 kg.
- Peso en vacío con los dos grupos de suministro 12V: 57 kg.
- Espesor: 6,5 mm.
- Indicador de nivel (sólo sección gasoil).
- Tapón de llenado 2 "con válvula de seguridad para ambas secciones.
- Filtro en succión (sólo sección gasoil).

Accesorios incluidos.

- 01 Extintor de 10 kgs certificado para 40 BC.
- 01 Linterna para petroleo de noche.
- 02 Eslingas de trincaje a camioneta.
- Manual de operación y seguridad.
- Catálogo Piusi de bomba y Cuenta Litros.

Señalética SEC (Superintendencia de Electricidad y Combustibles).

- Placa metálica Resolución SEC.
- Logo PELIGRO 3.0
- Logo NU-1202.
- Logo NO FUMAR.
- Logo NO USAR CELULAR DURANTE EL AUTOSERVICIO.
- Logo USO EXCLUSIVO CON PETROLEO.
- Logo CAPACIDAD NOMINAL TANQUE.

- **Garantía por fallas de fabricación.**

- ✓ 01 Año para fallas de fabricación del estanque.
- ✓ 06 Meses para fallas de la bomba diesel.



Petroline S.A. Por un planeta más limpio, ganador del premio ASIQUIM A.G. año 2021 por su “Contribución al Medio Ambiente” con estancos transportables y estacionarios de superficie para combustibles, lubricantes y adblue.